



# UNIVERSIDAD PRIVADA DEL ESTE

## Facultad de Ciencias Administrativas y Contables

CARRERAS: ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS, CIENCIAS CONTABLES E INGENIERÍA COMERCIAL



### CURSO Y FECHA DE DEFENSA DE TRABAJO FINAL DE GRADO - 2024

| CARRERAS                   | INICIO DE TUTORÍA | FINAL DE TUTORÍA | DEFENSA PRIMERA OPORTUNIDAD | DEFENSA SEGUNDA OPORTUNIDAD | DEFENSA TERCERA OPORTUNIDAD |
|----------------------------|-------------------|------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| INGENIERÍA COMERCIAL       | 4/3/2024          | 5/7/2024         | 13/7/2024                   | 10/8/2024                   | 14/9/2024                   |
| CIENCIAS CONTABLES         | 4/3/2024          | 5/7/2024         | 20/7/2024                   | 17/8/2024                   | 21/9/2024                   |
| ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS | 4/3/2024          | 5/7/2024         | 27/7/2024                   | 24/8/2024                   | 28/9/2024                   |



Ing. Casildo R. Contreras  
Secretario de la Facultad  
de Ciencias Adm y Cont.



Lic. Msc. Vicente Fernández Paniagua  
DECANO FAC. C. ADM Y CONTABLE